

EP-M1250

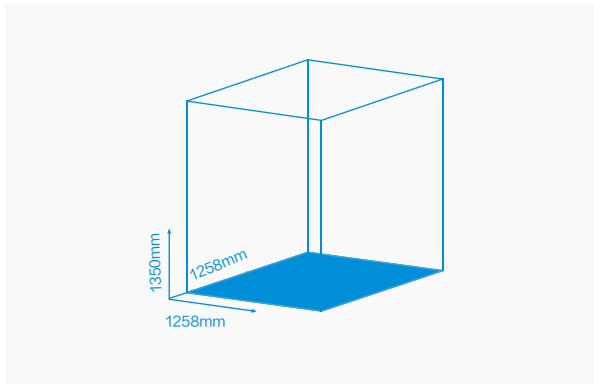
Крупноформатная система аддитивного
производства из металла с девятью лазерами



EP-M1250

Используя технологию MPBF (Metal Powder Bed Fusion), компания Eplus3D создала EP-M1250 с рабочей зоной 1258 x 1258 x 1350 мм девятью лазерами для обеспечения высокой эффективности производства. Точное позиционирование и инновационная технология контроля печати обеспечивают однородность и стабильность на протяжении всего процесса.

Система может работать с различными металлическими порошками, такими как сплавы на основе титана, алюминия и никеля, мартенситностареющая сталь, нержавеющая сталь, кобальт-хромовые сплавы и другие материалы. Он подходит для прямого производства крупногабаритных, высокоточных и высокопроизводительных детали в аэрокосмической, авиационной, автомобильной и оборонной промышленности.

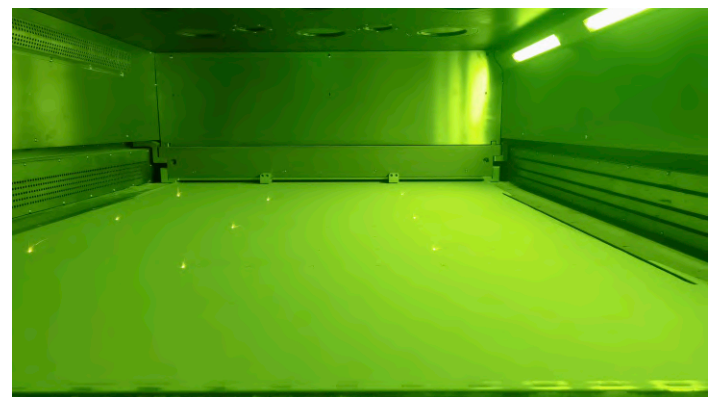


» СТАБИЛЬНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

- Высокий уровень герметизации камеры построения обеспечивает концентрацию кислорода в < 100 ppm и стабильное распределение потоков газа во время печати.
- Контроль всех параметров работы и источника газа в режиме реального времени для безопасности и надежности.

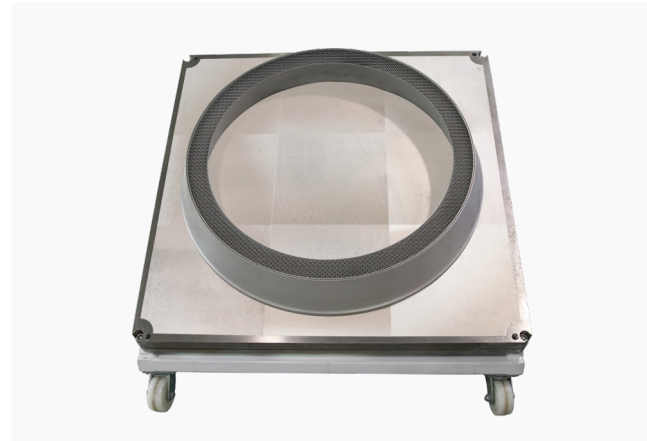
« ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Серийная печать крупногабаритных изделий в камере размером 1258 x 1258 x 1350 мм (объем более 2130 литров)
- Каждый из 9 лазеров максимально эффективно работает в своей зоне.
- Двустороннее нанесение порошка для увеличения производительности.



» ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

- Высокое качество точки лазера $M2 \leq 1.1$.
- Плотность напечатанных деталей $> 99,9\%$, отклонение механических свойств деталей $< 5\%$.
- Оптимизированная конструкция газового потока обеспечивает эффективное удаление дыма и искр. Строгая калибровка обеспечивает согласованность между деталями и партиями



» ЛУЧШИЙ СЕРВИС

- Мы поддерживаем наших клиентов техническими консультационными услугами, включая оценку и доработку данных
- Мы помогаем нашим клиентам в разработке новых параметров материалов, существующие пакеты параметров предоставляются бесплатно.
- Высококачественное сервисное обслуживание оборудования в течение гарантийного срока и после.

« УДОБСТВО И АВТОМАТИЗАЦИЯ

- Дружественный пользовательский интерфейс с полностью автоматической функцией печати в один клик.
- Информация о задании печати отображается в режиме реального времени с отслеживаемым отчетом о параметрах печати.
- Автоматическое перемещение платформы после печати во встроенную зону распаковки



EP-M1250

Характеристики

Модель	EP-M1250
Зона построения (X x Y x Z)	1258×1258×1350 мм
Оптическая система	Волоконный лазер 9*500 Вт / 700 Вт 1000 Вт
Размер пятна лазера	80-120 мкм
Максимальная скорость сканатора	7 м/сек
Толщина слоя	20-120 мкм
Скорость построения	240 см ³ /ч
Поддерживаемые материалы	Сплавы на основе титана, алюминия, никеля, кобальт-хрома, меди, мартенситностареющая сталь, нержавеющая сталь и т.д.
Подогрев платформы	200 °С
Электроподключение	380 V, 100 A, 40 кВт, 50/60 Гц
Поддерживаемые инертные газы	Ar/N ₂
Содержание кислорода в зоне печати	≤ 100 ppm
Габариты (Д x Ш x В)	9000 x 4800 x 6300 мм
Вес	50000 kg
Программное обеспечение	EP-Hatch , EP Control
Поддерживаемые форматы данных	STL или другой конвертируемый формат