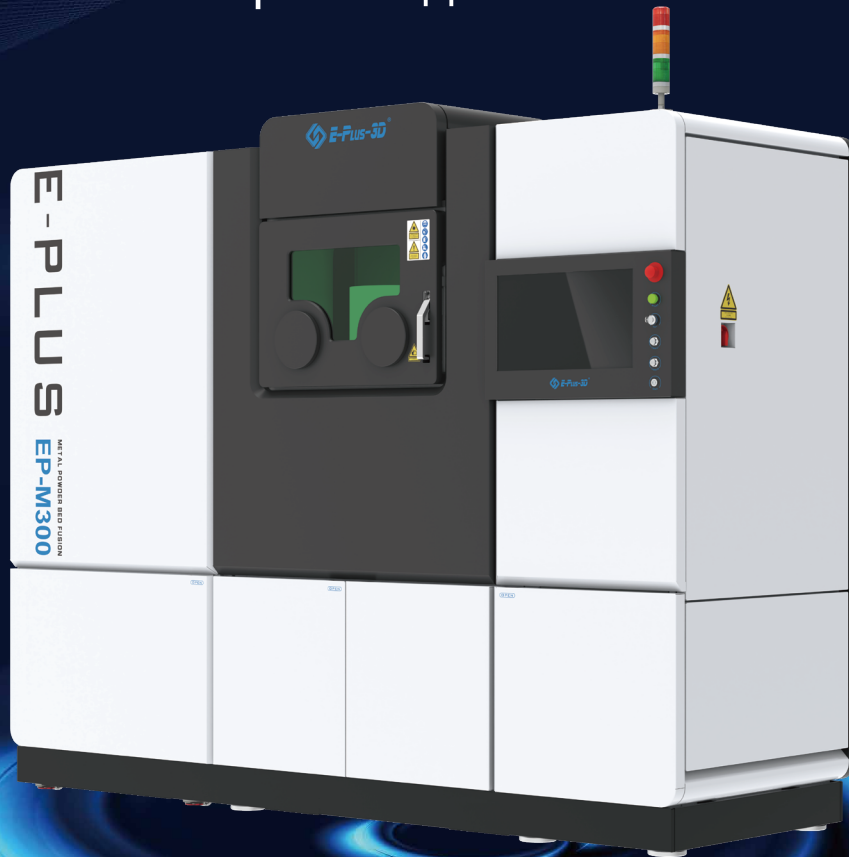


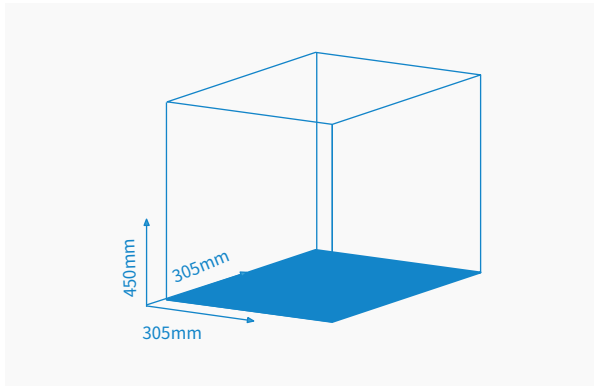
EP-M300

Высокопроизводительная система
аддитивного производства из металла



EP-M300

EPLUS3D представляет новый 3D принтер EP-M300 для аддитивного производства из металла с областью камеры 305 x 305 x 450 мм. Новый EP-M300 — это великолепный принтер для металла, который позволяет производить надежные и высококачественные крупные металлические детали в промышленных масштабах.



« ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ДИЗАЙН

- Большая область печати, Один или два лазера опционально
- Удобный для пользователя, двойная система фильтрации, высокий уровень безопасности
- Возможность использования различных ракелей для разных материалов

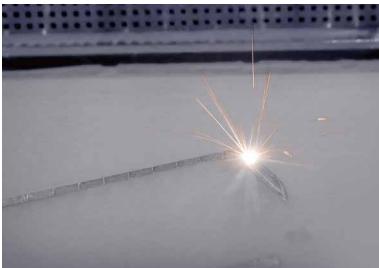
« ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА

- Открытые для редактирования параметры мощности лазера, скорости сканирования, направления сканирования, обращенных вверх и вниз поверхностей и т. д.
- Открытая система обеспечивает свободный выбор среди широкого ассортимента металлических порошков на рынке.
- Доступны готовые пакеты параметров для различных материалов.
- Программное обеспечение процесса поддерживает форматы SLC и CLI.



» ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

- Высокая плотность и меньшее отклонение печатных деталей.
- Оптимизированная система газового потока обеспечивает эффективное удаление дыма и искр, а также достижение однородной качественной полноразмерной 3D печати.
- Динамическое программное обеспечение с возможностью разделения модели на различные секции, такие как верхняя и нижняя поверхности, основные области и небольшие области и т. д.



« НАДЕЖНОСТЬ И ВЫСОКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- Оптические компоненты от поставщиков мирового класса и продуманный алгоритм управления параметрами процесса обеспечивают высочайшее качество деталей. Высококачественная равномерная печать деталей благодаря отличному контролю окружающей среды и компонентов здания.
- Двойная блокировка двери для повышения безопасности.
- Сигнализирование, когда дверь камеры построения открыта не стандартно, для обеспечения безопасности использования.
- Конструкция двери со встроенным перчаточным модулем позволяет работать, не открывая дверь.

» ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Размер камеры (XxYxZ) 305 x 305 x 450 мм .
- Для повышения производительности может быть реализована печать с увеличенной толщиной слоя.
- Собственное программное обеспечение для обработки (EP-Hatch) позволяет реализовать оптимизированные стратегии сканирования, что приведет к сокращению продолжительности печати.



« ЭКОНОМИЧНОСТЬ И ПРОСТОТА В ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Система фильтрации газов с фильтрами грубой и тонкой очистки с обратной продувкой насчитана на 1000 часов эксплуатации.
- Удобный программный интерфейс и технология печати одним щелчком мыши значительно упрощают печать.
- Снижение расхода газа при печати ≤ 6 л/мин помогает снизить эксплуатационные расходы.

EP-M300

Характеристики

Модель	EP-M300
Зона построения (X x Y x Z)	305 x 305 x 450 мм
Оптическая система	Волоконный лазер 500 Вт/1000 Вт (один или два лазера опционально)
Размер пятна лазера	80-120 мкм
Максимальная скорость сканатора	8 м/сек
Толщина слоя	20-120 мкм
Скорость построения	Один лазер 15~35 см ³ /ч Два лазера 25~63 см ³ /ч
Поддерживаемые материалы	Сплавы на основе титана, алюминия, никеля, кобальт-хрома, меди, мартенситностареющая сталь, нержавеющая сталь и т.д.
Электроподключение	380 V, 7кВт 28 А, 50 / 60 Гц (Два лазера: 8 кВт, 31 А)
Поддерживаемые инертные газы	Ar/N ₂
Содержание кислорода	≤ 100 ppm
Габариты (Д x Ш x В)	2990 x 1320 x 2590 мм
Вес	2900 кг
Программное обеспечение	EP-Hatch , EP Control
Поддерживаемые форматы данных	STL и ли другой конвертируемый формат

(1) Скорость построения зависит от параметров процесса, материала, лазера и геометрии изделий т. д.