

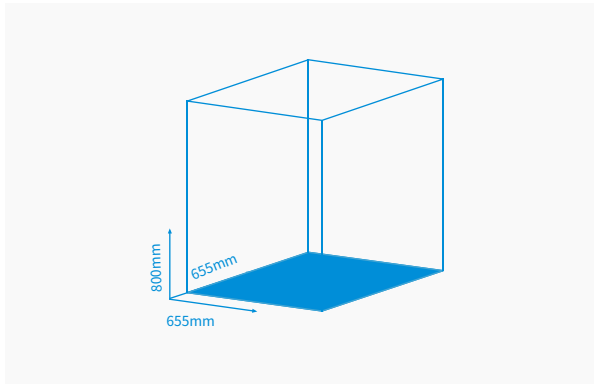
EP-M650

Крупноформатная четырехлазерная
система аддитивного производства из металла



EP-M650

Используя технологию MPBF (Metal Powder Bed Fusion), компания Eplus3D создает EP-M650 с рабочей зоной 655 x 655 x 800 мм и четырехлазерной системы для обеспечения высокой эффективности производства. Точное позиционирование и инновационная технология контроля печати обеспечивают однородность и стабильность на протяжении всего процесса. Система может работать с различными металлическими порошками, такими как сплавы на основе титана, алюминия и никеля, мартенситностареющая сталь, нержавеющая сталь, кобальт-хромовые сплавы и другие материалы. Он подходит для прямого производства крупногабаритных, высокоточных и высокопроизводительных детали в аэрокосмической, авиационной, автомобильной и оборонной промышленности.



« СТАБИЛЬНОСТЬ И КАЧЕСТВО

- Высокое качество точки лазера $M2 \leq 1.1$
- Отклонение точности в зоне перехода лазеров менее ± 0.1 мм.
- Оптимизированная конструкция газового потока обеспечивает эффективное удаление дыма и искр.
- Строгая калибровка обеспечивает согласованность между деталями и партиями.

« ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Серийная печать крупногабаритных изделий в камере размером 657 x 657 x 800 мм (объем более 340 литров)
- Четыре лазера обеспечивают скорость печати до 120 кубических сантиметров в час
- Возможность печати с толщиной слоя более 60 мкм для увеличения скорости.



» УДОБСТВО И АВТОМАТИЗАЦИЯ

- Дружественный пользовательский интерфейс с полностью автоматической функцией печати в один клик.
- Информация о задании печати отображается в режиме реального времени с отслеживаемым отчетом о параметрах печати.
- Автоматическое перемещение платформы после печати во встроенную зону распаковки



« ОНЛАЙН МОНИТОРИНГ И БЕЗОПАСНОСТЬ

- Безопасный дизайн предотвращающий неправильную работу, поражение электрическим током, пожар и загрязнение окружающей среды.
- Выдающиеся характеристики герметизации, использование и восстановление порошка в закрытом состоянии.
- Мониторинг состояния процесса и инертной среды в реальном времени для безопасности и надежности.

» ЛУЧШИЙ СЕРВИС

- Мы поддерживаем наших клиентов техническими консультационными услугами, включая оценку и доработку данных
- Мы помогаем нашим клиентам в разработке новых параметров материалов, существующие пакеты параметров предоставляются бесплатно.
- Высококачественное сервисное обслуживание оборудования в течение гарантийного срока и после.



EP-M650

Характеристики

Модель	EP-M650
Зона построения (X x Y x Z)	657 x 657 x 800 мм
Оптическая система	Волоконный лазер: 4 x 500 Вт
Размер пятна лазера	80-120 мкм
Максимальная скорость сканатора	8 м/сек
Толщина слоя	20-120 мкм
Скорость построения	120 см ³ /ч
Поддерживаемые материалы	Сплавы на основе титана, алюминия, никеля, кобальт-хрома, меди, мартенситностареющая сталь, нержавеющая сталь и т.д.
Подогрев платформы	200 °С
Электроподключение	380 V, 64 A, 23 кВт, 50 / 60 Гц
Поддерживаемые инертные газы	Ar/N ₂
Содержание кислорода в зоне печати	≤100 ppm
Габариты (Д x Ш x В)	6800 x 3945 x 3785 мм
Вес	15000 кг
Программное обеспечение	EP-Hatch ,EP Control
Поддерживаемые форматы данных	STL или другой конвертируемый формат